



PWT

Prüf- und
Werkstofftechnik



ROTOR-INSPEKTION

Zerstörungsfreie
Prüfung von
hochbelasteten Bauteilen

UNSERE DIENSTLEISTUNGEN ...

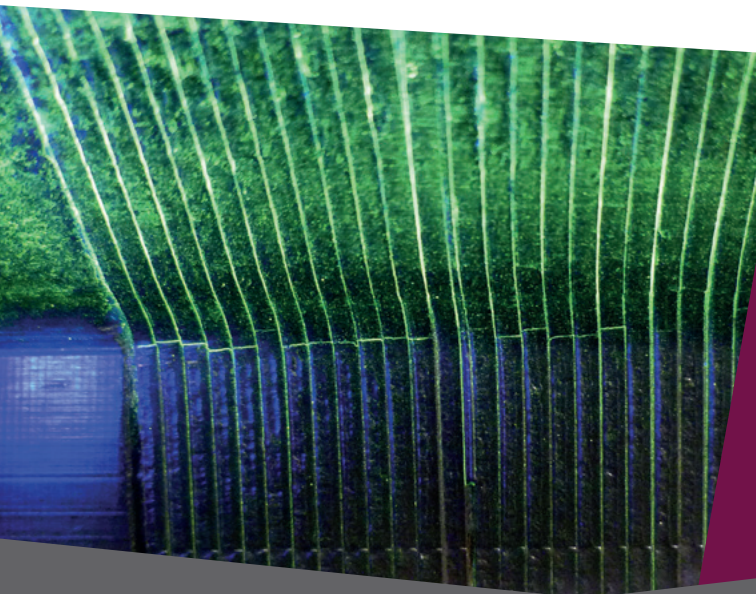
... darauf können Sie

STÄRKEN DES PRÜFKONZEPTS

Die MT Prüfung ist ein Verfahren, mit dessen Hilfe Oberflächenunregelmäßigkeiten (Risse/Trennungen) zerstörungsfrei festgestellt werden können.

Jedoch sollen zusammengefügte Bauteile unterschiedlicher Werkstoffe nach dem Stand der Technik bzw. der Norm mit dem Magnetpulver-Verfahren nicht geprüft werden. Für den Fall der Magnetpulver-Prüfung an Rotoren und an Polen geht das aber nicht anders. Auch aus Gründen der Zugänglichkeit und aus Gründen des zu erwartenden remanenten tangentialen Magnetfeldes kann die Prüfung streng nach Norm nicht durchgeführt werden.

Versuche mit anderen zerstörungsfreien Prüfmethoden haben gezeigt, dass diese entweder die Anzeigen nicht oder nur unzuverlässig auffinden.



sich verlassen.

EINSATZMÖGLICHKEITEN DES PRÜFKONZEPTS

Grundsätzlich stehen zwei Methoden zur Verfügung, die betroffenen Bereiche zu prüfen. Es gibt die manuelle Prüfung (visuell mit Spiegel) und die Prüfung mit einem Kamerawagen.

Die manuelle Prüfung ist einfacher und weniger zeitaufwändig als die Prüfung mit einem Kamerawagen. Eventuelle Anzeigen können mit der manuellen Prüfung besser bewertet werden. Sie ist daher zu bevorzugen. Voraussetzung für die Prüfung ist die Demontage der Pole, damit der Rotor und die Pole im Prüfbereich zugänglich sind

UNSER SERVICE FÜR SIE

Die PWT GmbH in Heidenheim hat in den vergangenen sechs Jahren in Zusammenarbeit mit Voith Hydro Heidenheim und der MPA in Stuttgart weltweit über 80 Generatoren an der Polbefestigung geprüft. Die Notwendigkeit dieser Prüfung spiegelt sich in den Ergebnissen wieder.

TECHNISCHE DATEN

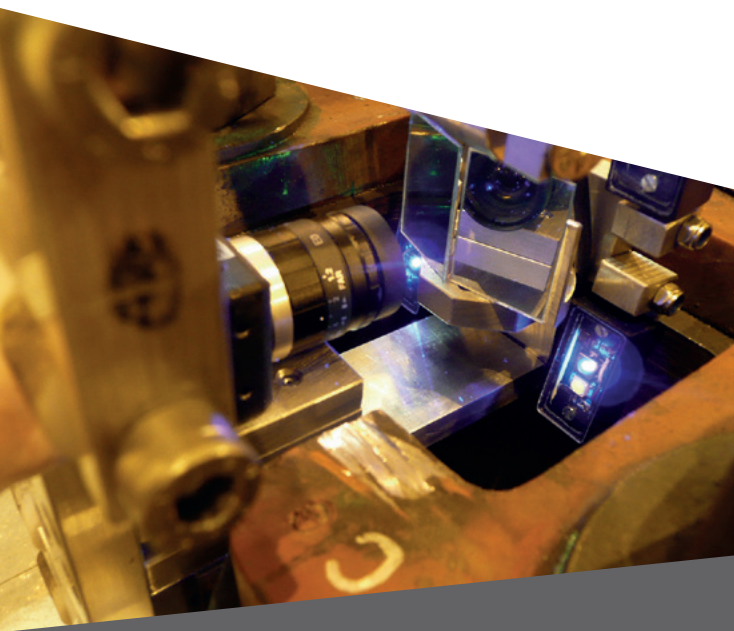
- mehrere einstellbare Kamerawagen
- Magnetisierung mit angelegtem Leiter
z.B. Gleichstromimpulsgerät „Hirsch Multi-
puls-1003“
- Handmagnet
- UV Lampen (365nm, $>10\text{W/m}^2$,
<20lx Weißlichtanteil)



UNSER KNOW-HOW

Die PWT GmbH ist Spezialist für die Prüfung metalischer Bauteile. In Ihrem Auftrag untersuchen wir Komponenten von wenigen Millimetern Länge bis hin zu hausgroßen Konstruktionen. Aufgrund unserer technischen Ausstattung und jahrzehntelanger Erfahrung können wir bei all unseren Leistungen stets erstklassiges Niveau bieten.

Als Prüfdienstleister und Berater in Qualitätsfragen ist die PWT GmbH weltweit im Einsatz.



REFERENZEN

Unsere Kunden profitieren vom werkstoff- und prüf-technischen Know-How der PWT GmbH.

AGVS Aluminiumwerke	Andritz AG
C.F. Meier GmbH & Co. KG	Carl Zeiss IMT
Deutsche ACCUmotive	E.On
EnBW	Erhard GmbH & Co. KG
Heidelberger Druckmaschinen	Hilti
Husqvarna Group	Kimberly Clark
Krauss Maffei Technologies	KBS AG
Liebherr	MAPAL Dr. Kress KG
Röhm Sontheim	Schluchseewerke
Schuler AG	Schwenk Zement
SHW Casting Technologies	Statkraft
Stellba Hydro GmbH	Stora Enso
Vattenfall GmbH	Verbund AG
VFG Vereinigte Filzfabriken	Voith
WMF	Zollern GmbH

Ihr direkter
Ansprechpartner:

Achim Baßmann

Tel. +49 172 5976338
achim.bassmann@pwt-gmbh.de

PWT GmbH
Alexanderstraße 18
D-89522 Heidenheim
Tel. +49 7321 37-6605
Fax +49 7321 37-6316
info@pwt-gmbh.de
www.pwt-gmbh.de

